



TRANSPORTE MASIVO DE PANAMA S.A.
R.U.C. 1818454-1-708570 D.V 80

No. de la Orden de Compra: **26456**

MiBus

Orden de Compra

15636629

Proveedor: **DES TECNO INDUSTRIAL, S.A.**

Monto: **47,039.28 USD**

Fecha de la Orden de Compra: **15 de octubre de 2024**

Detalle de Compra: **Reparación de transmisiones ZF (Overhaul) a la flota de buses.
Resolución No. 299-2024-DNMySC de 15 de marzo de 2024.**

DATOS DEL PROVEEDOR

Proveedor: **DES TECNO INDUSTRIAL, S.A.**

R.U.C. **2019106-1-743105**

Dirección: **PROVINCIA DE PANAMA**

D.V.: **22**

Representante Legal: **JOSE GUILLERMO LEWIS**

Teléfono: **236-6500**

DATOS DE LA ENTREGA

Unidad Solicitante: **Dirección de Mantenimiento**

Términos de pago: **Crédito**

A la atención de: **Ariel Vergara**

Moneda: **USD**

Plazo de Entrega: **30 días calendario**

Tipo de entrega: **Parcial**

Lugar de entrega: **Centros de Operación y Ejecución de Tmpsa.**

Dirección para facturación:

**Transporte Masivo de Panamá, S.A.
Avenida Domingo Díaz, Centro Comercial Los Pueblos, Ciudad de Panamá, Panamá**

Monto en letras: **CUARENTA Y SIETE MIL TREINTA Y NUEVE DOLARES CON 28/100**

Renglón de OC	No. Parte	Descripción	SC	Partida Presupuestal	Cantidad	Unidad de Compra	Costo Unitario	Costo de Línea	Impuesto	Total
1	9105	Servicio de trabajos de mantenimiento con mano de obra de terceros	11783	281020710301182	12	UNIDAD	350.00	4,200.00	0.00	4,200.00
2	9092	Diagnóstico y reparación de caja de velocidades ZF	11783	281020710301182	12	UNIDAD	250.00	3,000.00	0.00	3,000.00
3	9092	Diagnóstico y reparación de caja de velocidades ZF	11783	281020710301182	12	UNIDAD	2,200.00	26,400.00	0.00	26,400.00
4	9094	Desmontaje y montaje caja de velocidades	11783	281020710301182	12	UNIDAD	500.00	6,000.00	0.00	6,000.00
5	9105	Servicio de trabajos de mantenimiento con mano de obra de terceros	11783	281020710301182	12	UNIDAD	50.00	600.00	0.00	600.00
6	9610	Repuestos para reparación caja de velocidades ZF	11783	281020010301280	504	UNIDAD	13.57	6,839.28	0.00	6,839.28

Subtotal de Orden de Compra **47,039.28**

ITBMS (7%) **0.00**

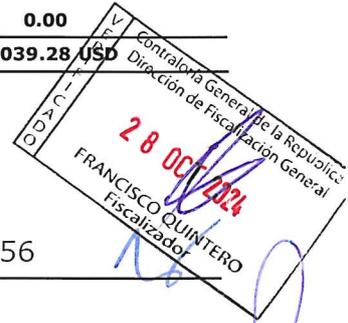
Costo Total de Orden de Compra (moneda) **47,039.28 USD**

DETALLE DE PARTIDAS PRESUPUESTALES

Partida Presupuestal	Monto
281020710301182	40,200.00
281020010301280	6,839.28

Detalle de los productos o servicios adquiridos en el pedido O/C No. 26456

Renglón de OC	No. Parte	Observaciones detalladas
1	9105	Servicio de Programación de Módulos. Este procedimiento debe ser ejecutado por especialistas en transmisiones ZF, certificados por fábrica



Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.



TRANSPORTE MASIVO DE PANAMA S.A.
R.U.C. 1818454-1-708570 D.V 80

No. de la Orden de Compra: **26456**

Orden de Compra

Proveedor: DES TECNO INDUSTRIAL, S.A.

Monto: 47,039.28 USD

Detalle de los productos o servicios adquiridos en el pedido O/C No. 26456

Renglón de OC	No. Parte	Observaciones detalladas
2	9092	Diagnóstico de cajas de velocidades ZF. Este procedimiento debe ser ejecutado por especialistas en transmisiones ZF, certificados por fábrica.
3	9092	Reparación de cajas de velocidades ZF (Overhaul Full)Este procedimiento debe ser ejecutado por especialistas en transmisiones ZF, certificados por fábrica.
4	9094	Servicio de montaje y desmontaje caja de velocidades. Este procedimiento debe ser ejecutado por especialistas en transmisiones ZF, certificados por fábrica
5	9105	Costo por traslado de personas del proveedor a los 6 Centros de Operación y Ejecución (COE) para los diagnóstico y programación de módulos de las transmisiones ZF.
6	9610	Aceite ZF ECOFLUID LIFE PLUS (LITRO ECOLIFE) para reparación de cajas de velocidades. Este aceite debe ser genuino para transmisiones ZF, certificado por fabrica. Garantía: 1 año o 100,000 Km, lo que ocurra primero.

Otras observaciones: Se requiere realizar overhaul de la transmisión a buses que han recorrido más de 500,000 km, ya que las piezas que componen la caja de velocidades se van desgastando, por lo que necesitan ser sustituidas. Mediante el overhaul se reconstruye completamente la transmisión para mantener el vehículo en las mejores condiciones posibles y evitar mayor tiempo de inoperatividad.

El alcance del servicio: Realizar overhaul de la transmisión a buses que han recorrido más de 500,000 km, ya que las piezas que componen la caja de velocidades se van desgastando, por lo que necesitan ser sustituidas. Mediante el overhaul se reconstruye completamente la transmisión para mantener el vehículo en las mejores condiciones posibles y evitar mayores tiempos de inoperatividad

Alcance específico del suministro:

1. Diagnosticar fallas en las transmisiones de los buses indicados por la Dirección de Mantenimiento.
2. Desmontar y posteriormente realizar el montaje de las transmisiones que cumplen con las condiciones para overhaul.
3. Realizar overhaul de transmisión con los repuestos proporcionados por TMPSA.
4. Programar los módulos de transmisión y puesta en marcha.

Las actividades objetivo de esta licitación deben ser realizadas en el Centro de Operación y Ejecución donde se encuentre el bus:

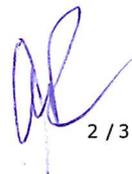
- COE La Doña: Corregimiento 24 de diciembre, Distrito de Panamá.
- COE Los Pueblos: Corregimiento Juan Díaz, Distrito de Panamá.
- COE Ojo de Agua: Corregimiento Omar Torrijos, Distrito de San Miguelito.
- COE La Cabima: Corregimiento de Alcalde Díaz, Distrito de Panamá.
- COE Chorrillo: Corregimiento El Chorrillo, Distrito de Panamá.
- COE Curundú: Corregimiento Ancón, Distrito de Panamá.

Anticorrupción: EL CONTRATISTA garantiza, se compromete y declara que ni él ni a través de interpuesta persona ha incurrido ni incurrirá, directa o indirectamente, en ninguna de las siguientes conductas:

1. Pagar, dar, entregar, recibir, prometer, o acordar una dádiva, donación, coima, soborno, regalos, aportes o comisiones ilegales, bienes u otros objetos de valor, bajo cualquier modalidad.
2. No haber pagado directa o indirectamente sumas o cantidades ilícitas, como premios o incentivos, en moneda local o extranjera en la República de Panamá o en cualquier otro lugar en que dicha conducta se relacione con el contrato en violación de las leyes anticorrupción de la República de Panamá o de cualquiera otra jurisdicción en el extranjero, a servidores públicos, partidos políticos o sus directivos, candidatos políticos o a terceros que puedan influir en la ejecución o supervisión del contrato.

En caso de que EL CONTRATISTA incurra en cualquiera de las conductas establecidas en esta cláusula dará lugar a la resolución administrativa del contrato, e la inhabilitación del contratista por un período de cinco años.




2 / 3



TRANSPORTE MASIVO DE PANAMA S.A.
R.U.C. 1818454-1-708570 D.V 80

No. de la Orden de Compra: **26456**

Orden de Compra

Proveedor: DES TECNO INDUSTRIAL, S.A.

Monto: 47,039.28 USD

Penalidad: La multa que se impondrá será cuatro por ciento (4%), del valor equivalente a la porción dejada de entregar p ejecutar por el contratista, dividido entre treinta (30), por cada día calendario de atraso. El valor total de la multa no será en ningún caso superior al veinte por ciento (20%) del valor del contrato y deberá ingresar al Tesoro Nacional.

Fundamento Legal: Según Reglamento Especial de Contratación, aprobado por la Contraloría General de la República mediante Resolución Número 299-2024-DNMySC de 15 de marzo de 2024. Anexo 1, Grupo C: Mantenimiento, C.5. Servicio de reparación de caja de velocidades.

Gerencia de Compras		Dirección de Administración		Departamento de Presupuesto	
				 CRISTADILLA COMBE V. Analista de Presupuesto	
Fecha:	16/10/24	Fecha:	18/3/24	Fecha:	17/10/2024 T-46515
Tesorería		Almacén		Refrendo de Fiscalización	
Fecha:		Fecha:		Fecha:	

Entregado al Proveedor:	
Nombre legible	
Fecha:	

23/10/24